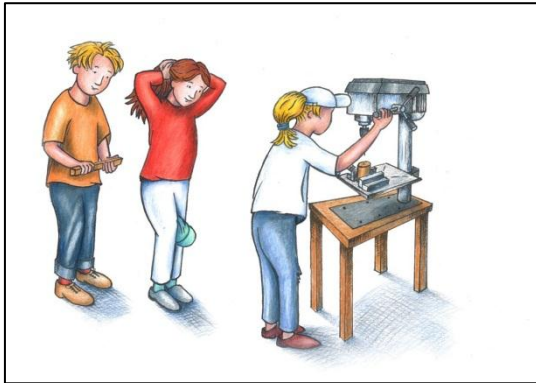
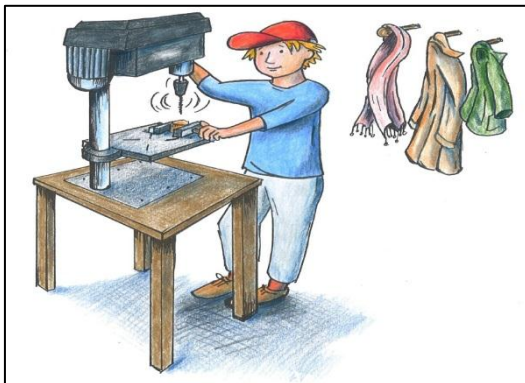


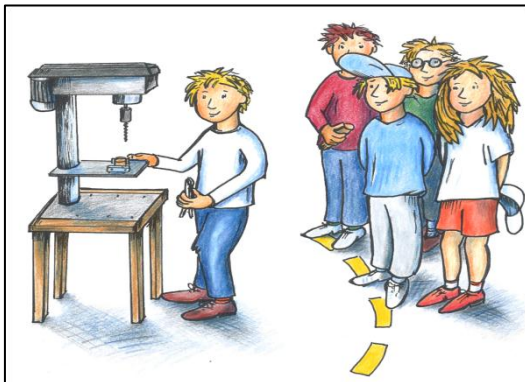
Unfallverhütung beim Bohren und Senken



Haarschutz tragen – lange herunterhängende Haare können von dem rotierenden Bohrer erfasst werden!

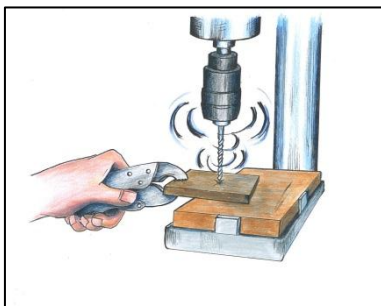


Weite Kleidungsstücke ablegen – abstehende Kleidungsstücke können von dem rotierenden Bohrer erfasst werden!

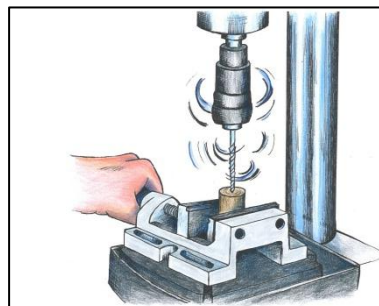


Abstand zum bohrenden Mitschüler halten – störungsfreies Arbeiten erhöht die Sicherheit!

Flache Werkstücke mit der Gripzange festhalten!



Größere Werkstücke im Maschinenschraubstock einspannen!



Bei rotierendem Werkstück sofort **NOT-AUS** drücken!

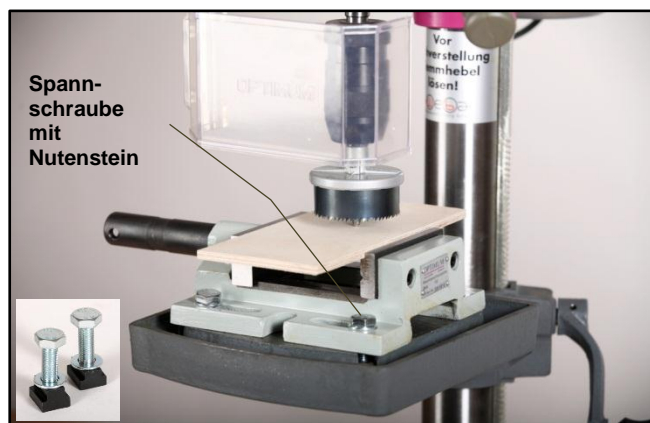




Kleine Bohrungen in kleine Werkstücke:
Kein Festspannen des Maschinenschraubstockes notwendig!



Große Bohrungen in große Werkstücke:
Festspannen des Schraubstockes auf dem Bohrmaschinentisch notwendig!



Bohren mit der Lochsäge:
Festspannen des Schraubstockes auf dem Bohrmaschinentisch notwendig!



Flache Werkstücke mit Gripzange halten!
(Beachte: Bohrunterlage zum Schonen des Bohrtisches verwenden!)



Waagrecht einspannen von Rundhölzern mit Hilfe der Prismen im Schraubstock!



Senkrecht einspannen von Rundhölzern mit Hilfe der Prismen im Schraubstock!

Flott TB 13 Plus

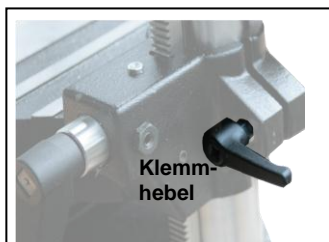
Motorgehäuse (Antrieb)



Bediendisplay mit Drehknopf für die Einstellung der Drehzahl



NOT-AUS-Schlagtaster
Bei Gefahr schnell drücken!



Vor Tischverstellung
Klemmhebel lösen



Bohrtiefenanschlag
Herausziehen-Tiefe einstellen-Anschlag hineindrücken

Unfallverhütung beim Bohren

- Haarschutz tragen
- Werkstück sicher einspannen
- Enge Kleidung tragen
- Abstand zum bohrenden Schüler halten

Material	Bohrdurchmesser	Drehzahl	Bohrer
Stahl	1 - 5 mm	1480	Spiralbohrer
	5-10 mm	890	
	10 - 13 mm	480	
Holz	1 - 10 mm	1770	Holzspiralbohrer
	10 - 50 mm	890	Forstnerbohrer
Kunststoff	1 - 10 mm	890	Spiralbohrer Schneiden angeschliffen
Platinen	bis 2 mm	2440	Hartmetallbohrer
alle Materialien	abhängig von der Größe des Loches	niedrigste Drehzahl	Kegelsenker
			Flachsenker

Drehzahltable für das Bohren und Senken





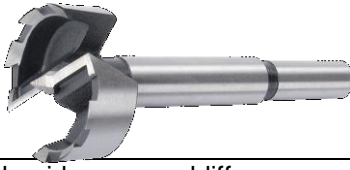






Material	Bohrdurchmesser	Drehzahl	Bohrer
Stahl	1 - 5 mm	1480	Spiralbohrer 
	5 - 10 mm	890	
	10 - 13 mm	480	
Holz	1 - 10 mm	1770	Holzspiralbohrer  
	10 - 50 mm	890	Forstnerbohrer 
Kunststoff	1 - 10 mm	890	Spiralbohrer, Schneiden angeschliffen  Stufenbohrer 
Platinen	bis 2 mm	2440	Hartmetallbohrer 
Alle Materialien	Abhängig von der Größe der Bohrung	Niedrigste Drehzahl	Kegelsenker  Flachsenker 
	Abhängig von der Größe der Bohrung	Niedrigste Drehzahl	Lochsäge 

Abbildung	Bezeichnung	Verwendung
	Spiralbohrer	Metalle, Kunststoffe und Holzwerkstoffe
	Holzspiralbohrer	Holzwerkstoffe
	Forstnerbohrer	Holzwerkstoffe
	Kegelsenker	Metall, Holz, Kunststoff etc.
	Flachsenker	Metall, Kunststoff etc.
	Stufenbohrer	Metall, Holz, Kunststoff etc.
	Schälbohrer	Metall, Kunststoff etc.
	Lochsäge	Holzwerkstoffe

Regelmäßige Pflege, Prüfung und Wartung der Bohrmaschine ist wichtig für die Funktionstüchtigkeit und Sicherheit!

Pflege



Ölen der Bohrsäule

Schmieren der Zahnstange

Ölen der Bohrmaschinentische

Funktionsprüfung



Nach dem Betätigen des NOT-AUS-Tasters **muss** die Bohrmaschine abschalten!



Nach dem Öffnen des Bohrfutterschutzes **muss** die Bohrmaschine abschalten. Die Bohrmaschine darf **nicht** anlaufen, wenn der Bohrfutterschutz geöffnet ist!

Hilfsmittel



Ölflasche, Schmierfett, Schleifleinen, Putzlappen