

GEBRUIKSAANWIJZINGm (NL)

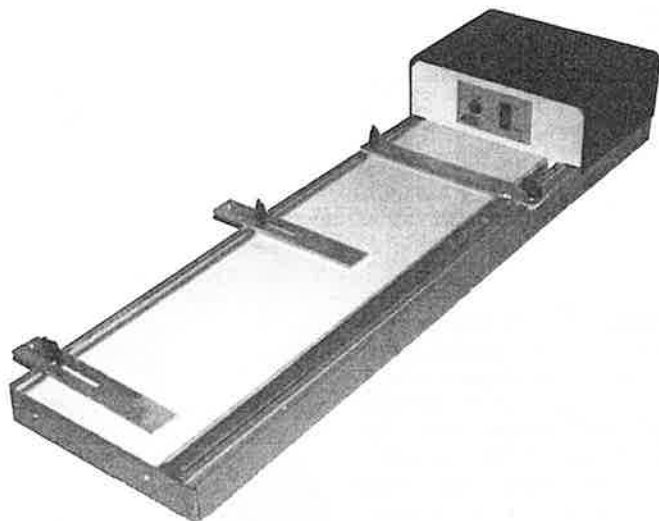
INSTRUCTIONS FOR USE (EN)

BEDIENUNGSANLEITUNG (DE)

MODE D'EMPLOI (FR)

MANUAL DE INSTRUCCIONES (SP)

THERMOFORM 580



ALLGEMEIN

Ihr Thermoform ist ein äußerst effektiver und gefügiger Apparat. Er ist ausgestattet mit Schwachstrom Heizelement, gefüttert von einem Ringkerntrafo.

Er ist für das Biegen von Kunststoffen diverser Art u.a. Acryl (Plexiglas), Polycarbonat (Lexon, Makrolon) und PVC geeignet.

Auf dem Thermoform kann bis zu maximal 8 Millimeter dicke Platten gebogen werden.

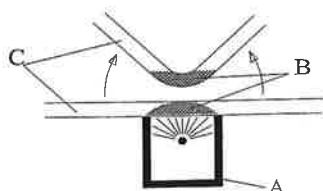
Wegen der großzügigen Arbeitsplatte ist es möglich die Arbeit eingehend hinzulegen. Dadurch, daß das Element an der Seite gestellt ist, ist es möglich sehr komplizierte Formen zu biegen.

Um Wärmteausschlag nach anderen Teilen des Apparates zu voorkomen, ist gewählt für eine Basis von Sperholzplatten, ausgestattet mit einem hartkunststoffen Spitzeschicht. Wärmteausschlag wird weiter so viel wie möglich durch die Anwendung von einem Lufthohl rund um das Heizelement aufgefangen.

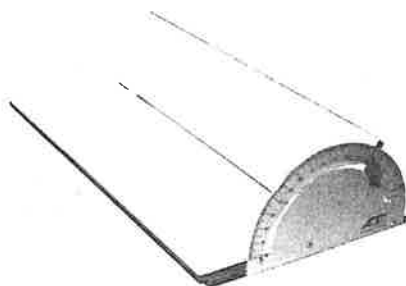
DAS BIEGEN

Dadurch, daß die Platte erwärmt wird, wird das Gebiet genau über dem Element plastisch und die Platte kann gebogen werden. Es ist hiermit von Belang, die Platte so zu biegen, daß der plastische Teil ausgedehnt und nicht zusammen gedrückt wird. Das Zusammendrücken verursacht eine häßliche Riffel in der Ecke.

Das Obenstehende enthält, daß nach der Erwärmung, die Platte vom Apparat abgehoben wird und so gebogen wird, daß der erwärmte Teil die äußerste Biegung bildet (siehe Abbildung).



- A. Heizelement
- B. Plastischer Teil
- C. Kunststoff Platte



Buigmal 500

Die erwärmte und gebogene Platte in gewünschter Ecke abkühlen lassen.

Für genaue Ecken können Sie von dem, speziell für dieses Ziel entwickelte, Buigmal 500 (von Grad-Verteilung versehen) Gebrauch machen.

Für das Biegen einer dickeren Platte (8mm) ist es wünschenswert die Platte ständig abwechselnd an zwei Seiten zu erwärmen.

| TECHNISCHE DATEN | | |
|-------------------|-----------|----------------------------------|
| Glassicherung | 1 A Träge | 5 x 20 mm |
| Ringkerntrafo | 7,8 Volt | 160 VA |
| Widerstands Draht | ø 1,5 mm | 0,636 Ω / mm ¹ |

DIE SICHERHEIT

- Bei längerem Gebrauch können Teile des Gerätes heiß werden. Bei unerwartetem Berühren kann das eine Schreckreaktion zur Folge haben.
- Der Glühdraht wird sehr heiß. Das Berühren des Glühdrahtes kann Brandwunden verursachen.
- Wenn das Gerät außer Gebrauch ist, empfehlen wir Ihnen den Stecker aus der Steckdose zu nehmen.
- Dadurch, daß der Draht glühen wird, ist es sehr gefährlich in der Nähe von leichtentzündlichen Materialien und Gasen zu arbeiten.
- Wegen der Elektrizität müssen Sie das Gerät nicht in der Nähe von Flüssigkeiten halten.
- Benutzen Sie nie etwas Anderes als die richtige Glassicherung. Beim Gebrauch von anderen Materialien können schwere Probleme verursacht werden, wenn es Störung gibt.

DIE WARTUNG

Die Sicherung:

Das Thermoform 580 ist von einer Glassicherung von 1 A Träge versehen.

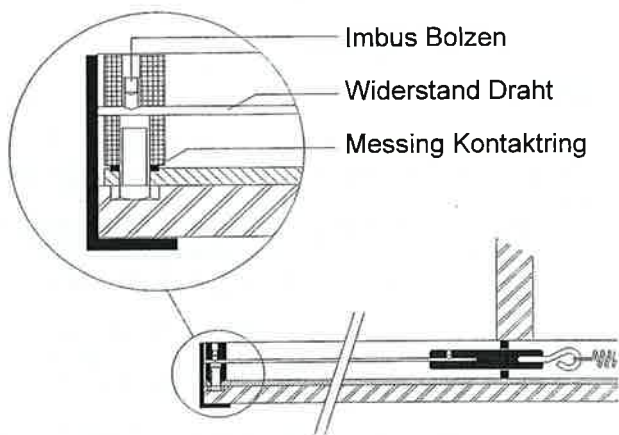
Das U-Profil, in dem das Element eingefassen ist, ist mit einer nicht-leitenden Schicht versehen. Falls es trotzdem Kurzschluß zwischen dem Widerstandsdraht und dem Aluminium gibt, dann wird die Sicherung durchbrennen bevor der Trafo beschädigt werden kann.

Das Element:

Man hat von einem 1,5 mm dicken Draht, mit dem richtigen Widerstand, Gebrauch gemacht. Dadurch, daß der Draht gebraucht wird, soll der Draht immer etwas verschleißen und auf die Dauer zerbrechen, wonach er ersetzt werden muß.

Wenn Sie von einem anderen Draht Gebrauch machen, ist es möglich, daß das Apparat unersetzlich beschädigt wird.

Einzelne Elementen sind bei Ihrem Lieferant erhältlich.



DAS ERNEUEN DES ELEMENTES

- Entfernen Sie die Haube und den aluminium Streifen am Kopf, schrauben Sie danach den alten Draht an beiden Seiten mit einem Imbusschlüssel (2 mm) los.
- Entfernen sie den alten Draht.
- Stecken Sie den neue Draht so weit wie möglich im runden Stift und schrauben sie den fest.
- Schieben Sie das Ende des Drahtes im messing Kontaktblock (den Draht nicht knicken).
- Spannen Sie den Draht dadurch daß Sie an den hinausragenden Teil des Drahtes ziehen bis das messing Stift 35 mm aussteckt und legen Sie dann den Draht fest.
- Kneifen Sie den hinausragenden Teil des Drahtes ab.
- Stellen Sie die Haube und den aluminium Streifen zurück.

STÖRUNG

Störung kann mittels Verunreinigung entstehen. Bei Gebrauch sollen Sie verhüten, daß der warme Draht in Berührung mit dem Kunststoff kommt. Hierdurch kann Verunreinigung des Drahtens entstehen, wodurch die Temperatur lokal ansteigen kann und auf die Dauer einen Bruch verursachen kann.

Da man mit einem relativ hohen Strom (20 A) arbeitet, ist es von äußerster Belang, daß die elektrischen Verbindungen einen guten Kontakt machen. Durch das Einbrennen oder die Verunreinigung kann der Kontakt weniger werden, wodurch die Temperatur des Drahtes verringert. Auch kann bei einem schlechten Kontakt, auf dem Platz Funkebildung entstehen, wodurch die Temperatur lokal sehr hoch hinaufgeht und Verbrennung des umliegenden Materiales zur Folge hat. Bei Verringerung des Biegetempatures sollen Sie die diversen Kontakten kontrollieren und wo nötig sauber machen oder erneuen